篇一：设备培训计划及方案

培训计划及方案

1、培训目的

为了使本项目所涉及现场维护人员能全面地了解设备，增强维护和使用设备的技能，我们除了向用户提供整个设备的技术说明、操作说明和相关的文档之外，还将负责组织对现场设备管理维护人员进行全面高质量的培训。

培训的目的主要是使管理和使用设备的人员不仅对设备有足够的认识，而且能完全胜任所承担的工作，确保设备安全可靠地运行。培训内容主要包括转鼓式格栅除污机设备结构、工作原理、控制工艺等理论培训及设备操作规程、现场操作、设备的维护保养工作、设备安装调试、设备运行参数调整、设备故障排除、事故应急措施等内容。

2、培训对象

现场设备管理维护人员

设备管理维护人员是指对项目中的设备进行管理和维护的人员。这部分人员经过培训，主要能达到以下目标：

? 了解设备结构、运行工作原理、设备控制工艺等内容；

? 掌握设备操作规程、设备维护保养方法设备运行参数调整等；

? 掌握设备一般性故障的诊断、定位和排除方法；

? 指导一般操作人员的现场工作等。

3、培训形式

为了使培训达到最佳效果，使用户获得尽可能多的知识和经验，我们将采用多种途径对用户进行培训：现场授课：由专业的售后服务人员，在现场对用户进行培训。通常由设备的操作说明书作为资料支持，现场设备操作为辅助。

现场指导：在项目执行过程中，我们的工程时在实际操作中，会详细讲解操作步骤，指导客户操作，并解答客户的问题。

4、培训计划及方案

具体培训计划及方案详见下表：

篇二：设备培训计划

 设备使用与维护（维修）培训计划

 根据公司《关于设备使用与维护（维修）培训计划》安排，现将培训计划安排如下：

一、设备方面教材编写

1、时间：2011年11月30日前

2、教材编写人员：

无氧铜炉组：负责人刘正斌，武晓、唐凌峰、王超协助。 双面铣削机：负责人尹家勇，何佳胜、申真、张涛协助。 850气垫炉：负责人朱国权，李冬、史家辉协助。 650纵剪：负责人吴业琴，薛佳昌、罗纯、石运涛 供电系统：负责人张子能，朱雷、丁立民协助。

3、编写要求

各小组严格按照公司文件要求的内容进行编写，各小组负责人对本机台的教材编写总负责。以上各机台要求提交设备使用、维护、维修教材和机台作业指导书两部分内容。

二、设备维护维修基础知识教材编写

1、时间：2011年11月30日前

2、教材编写人员：

负责人汪曙东，武俊、张淑芳协助。

3、编写要求

严格按照公司文件要求的内容进行编写，要求提交设备使用、维护、维修基础知识教材。三、教材的收集、审核。

一、培训对象

培训对象包括：机台操作人员、维修人员、技术管理人员。

二、培训内容

培训内容按照三级（初级、中级、高级）层次分别安排不同的内容进行，三个级别的培训内容的深度也逐渐加深，主要包括：

1、设备操作、维护、维修的基础知识（含设备的日常管理、点检、巡检、润滑、调整、紧固等）。

2、单台设备具体培训（含设备原理、结构及功能、设备操作规程的学习和完善、作业指导书等内容）。

3、设备常见故障及处理。

三、培训工作相关事项

1、由公司成立设备使用与维护维修培训工作领导小组。

2、培训工作经费保障，明确培训教材的编制费用、培训讲课的费用等。

3、为体现培训工作的作用，要进行培训结果考核应用。

 与会人员：胡文东 尹家勇 朱国权 章国梁刘诗平汪曙东篇三：设备人员培训计划

设备人员培训计划

 一、 电工培训内容计划：

1、 参与电池片厂配电室和厂房内电气设备的施工，掌握图纸与现场的一致性。熟悉图纸、熟悉现场，完善现场安全措施和安全标志。

2、 讨论编写岗位责任制、交接班制度，巡视检查制度，设备定期保养等管理制度，设备缺陷记录及各种交接班表格为运行值班夯实基础。

二、 设备部值班工人培训计划：

1、外围设备

一）、真空系统培训内容计划：

1、注意学习真空系统日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法。

2、熟悉真空管路的走向及相应的零件。

 二）、空压系统培训内容计划：

设备到达现场安装完毕后，设备厂家培训工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下： a) 掌握空压机机组运行的原理；

b) 掌握空压机机组各设备的功能；

c) 熟悉空压机机组各设备操作熟悉规程；

d) 熟悉空压机机组各设备日常维修及保养；

e) 熟悉空压机系统在开停车操作时的注意事项；

f) 注意学习空压机系统日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

三）、冷却水机组培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握工业冷却水机组运行的原理；

b) 掌握工业冷却水机组各设备的功能；

c) 熟悉工业冷却水机组各设备操作熟悉规程；

d) 熟悉工业冷却水机组各设备日常维修及保养；

e) 掌握工业冷却水机组在开停车操作时的注意事项；

f) 注意学习工业冷却水机组日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法。

四）、冷冻水补水定压装置培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：c) 熟悉冷冻水补水定压装置各设备操作熟悉规程；

d) 熟悉冷冻水补水定压装置各设备日常维修及保养；

e) 掌握冷冻水补水定压装置在开停车操作时的注意事项；

f) 注意学习冷冻水补水定压装置日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法。

五）、空调系统培训内容及计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握空调机组运行的原理；

b) 掌握空调机组各设备的功能；

c) 熟悉空调机组设备操作熟悉规程；

d) 熟悉空调机组各设备日常维修及保养；

e) 掌握空调机组在各个季节时，开停车操作时的注意事项；

f) 注意学习空调机组日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法。

六）、冷却塔培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握冷却塔基础知识，其中包括冷却塔机械装置、散水与布水体系、补水体系等基本知识； b) 现场学习设备开/停机及注意事项；

c) 现场学习设备维护内容；

e) 现场学习设备保养内容；

f) 注意学习常温循环水系统日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法。

七）、工艺冷却循环水系统培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握循环水处理器的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；

d) 注意学习循环水处理器日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法。

八）、 废气处理系统设备培训计划：

1、设备安装完毕，由设备厂家派专业技术人员现场调试，调试期间设备厂家技术人员将向我方设备管理及操作人员详细讲解有关知识。

2、设备正常运行前，设备厂家专业技术人员来我公司设备现场授课。

3、培训方式授课及现场操作两阶段进行。设备构造简介（2课时）；

运行、操作方法（1课时）；

设备正常维护管理（1课时）；

设备常见故障处理（1课时）。

b）现场操作：

培训人员在设备厂家专业人员现场指导下进行实体操作，操作过程中，我公司专业技术人员将详细讲解实际操作注意事项并针对该净化塔提出合理化建议。

四、废水处理系统设备培训：

1、设备安装前的培训。组织废水处理站管理及操作人员学习项目废水处理工艺及设备参数。必要时组织到类似处理系统参观学习。

2、设备安装期间，废水处理站管理及操作人员配合设备厂家进行设备安装及工艺调整，现场熟悉废水处理工艺及设备。

3、 由设备厂家专业技术人员讲授污水处理系统设备及操作，具体安排如下：

电池片生产废水处理工艺知识（1课时）；

进水水质检测（１课时）；

中间水质检测及药品投放操作（１课时）；

出水水质检测（１课时）；

废水处理站设备操作规程及维护保养规程，设备常见故障排除。

 九）、纯水系统培训：

1、设备安装前：组织相关人员（）到南郊热电厂学习全膜法制水工艺，从工业水预处理 反渗透+edi 合格纯水，学习期限5天。回来后进一步分析我们的图纸和安装设备资料，为安装调试做好准备。

2、设备安装中：结合我们的设计工艺，进一步了解系统的工作原理，同时看设备资料。

3、设备调试完后：参加厂家培训（纯水设备各部分及故障处理）。

十、氮气、氧气系统：

1、设备安装就位后，进行储罐操作培训及安全事项。

2、充低温液体时，气体公司培训充装注意事项及安全知识。

十一、特气系统：

1、了解各种特气的特性和特气系统构造。

2、安排特气供应商来培训安全知识。

3、特气施工中，学习特气系统工作原理。

4、特气厂家进行系统培训特气工作原理、操作规范、安全事项及应急方案。

1)、清洗制绒设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；

d) 注意学习清洗制绒机日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

e) 熟悉清洗制绒设备的日常保养和维护；

2）、扩散设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；

d) 注意学习清洗制绒机日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

e) 熟悉清洗制绒设备的日常保养和维护；

3）、刻蚀设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；

d) 注意学习清洗制绒机日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

e) 熟悉清洗制绒设备的日常保养和维护；

4）、去psg清洗设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；5）、pecvd设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；

d) 注意学习清洗制绒机日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

e) 熟悉清洗制绒设备的日常保养和维护；

f) 学习真空系统的容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

6）、丝网印刷机设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；

d) 注意学习清洗制绒机日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

e) 熟悉清洗制绒设备的日常保养和维护；

7）烧结炉设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；

d) 注意学习清洗制绒机日常运行中容易出现的问题及诊断要点与解决方法；

e) 熟悉清洗制绒设备的日常保养和维护；

8）测试机设备培训内容计划：

设备到达现场安装完毕，调试后，设备厂家调试工程师对我公司两至三名人员进行培训，内容如下：

a) 掌握清洗制绒机的结构，指出设备特点及应用范围，掌握设备工作原理及其功能类型、参数；

b) 掌握设备的控制及操作；

c) 掌握有关操作及维修技能，较熟练地调整工艺与及时处理各类故障；